воды; вода сливается через воронкообразное отверстие в крышке бачка.

Примечания: 1. Кинолюбителям, не знакомым с бачком, для приобретения навыка следует произвести на свету 3—4 раза зарядку бачка использованной пленкой и, только убедившись в правильности зарядки, приступить к обработке экспонированной пленки.

2. Следы от спая на выступающем диаметре улитки, принимаемые за трещины, на эксплуатационные качества бачка не влияют.

5. УХОД ЗА БАЧКОМ

Детали бачка выполнены из пластмассы, поэтому при обращении с ними, особенно с катушкой, надо соблюдать осторожность.

Небольшие трещины на фланцах катушки склеить дихлорэтаном или бензолом.

После работы бачок необходимо разобрать и все детали промыть теплой мыльной водой, спиральные фланцы катушки прочистить с помощью зубной щетки. Затем детали бачка оставить для просушки (вдали от нагревательных приборов).

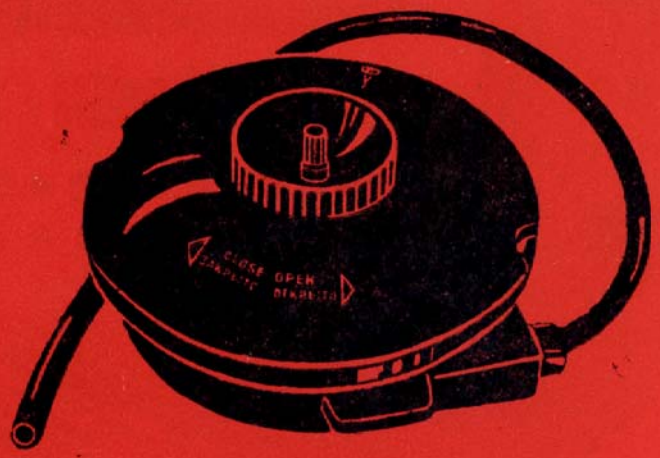
Зак. № 5036

1 НАЗНАЧЕНИЕ

УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ПРОЯВОЧНЫЙ БАЧОК УПБ-1А предназначается для обработки черно-белых и цветных кинопленок шириной 8, 16 и 35 мм, длиной до 15 м по негативному процессу и процессу с обращением.

2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

В бачке можно обрабатывать одну 8-мм, одну 16-мм, одну 35-мм, две 8-мм, две 16-мм или одну 8-мм и одну 16-мм кинопленки.



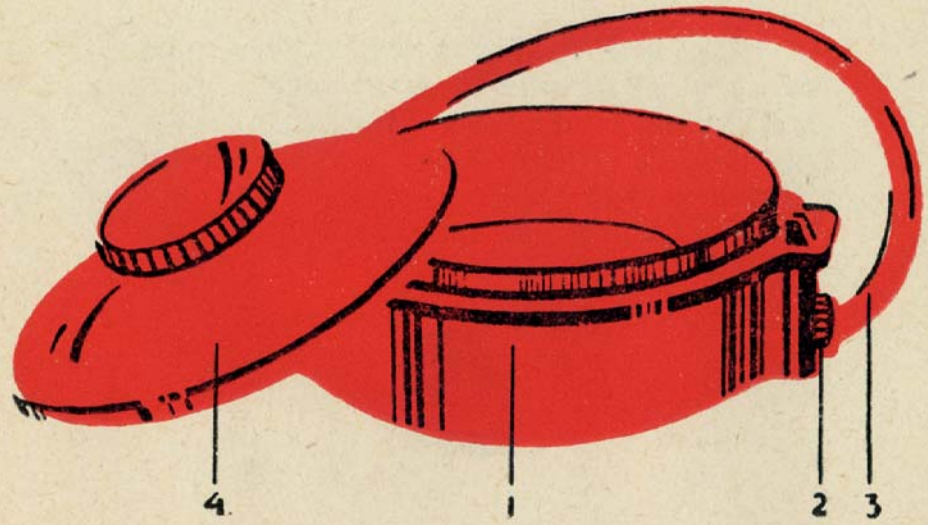
Объем растворов для обработки кинопленок.

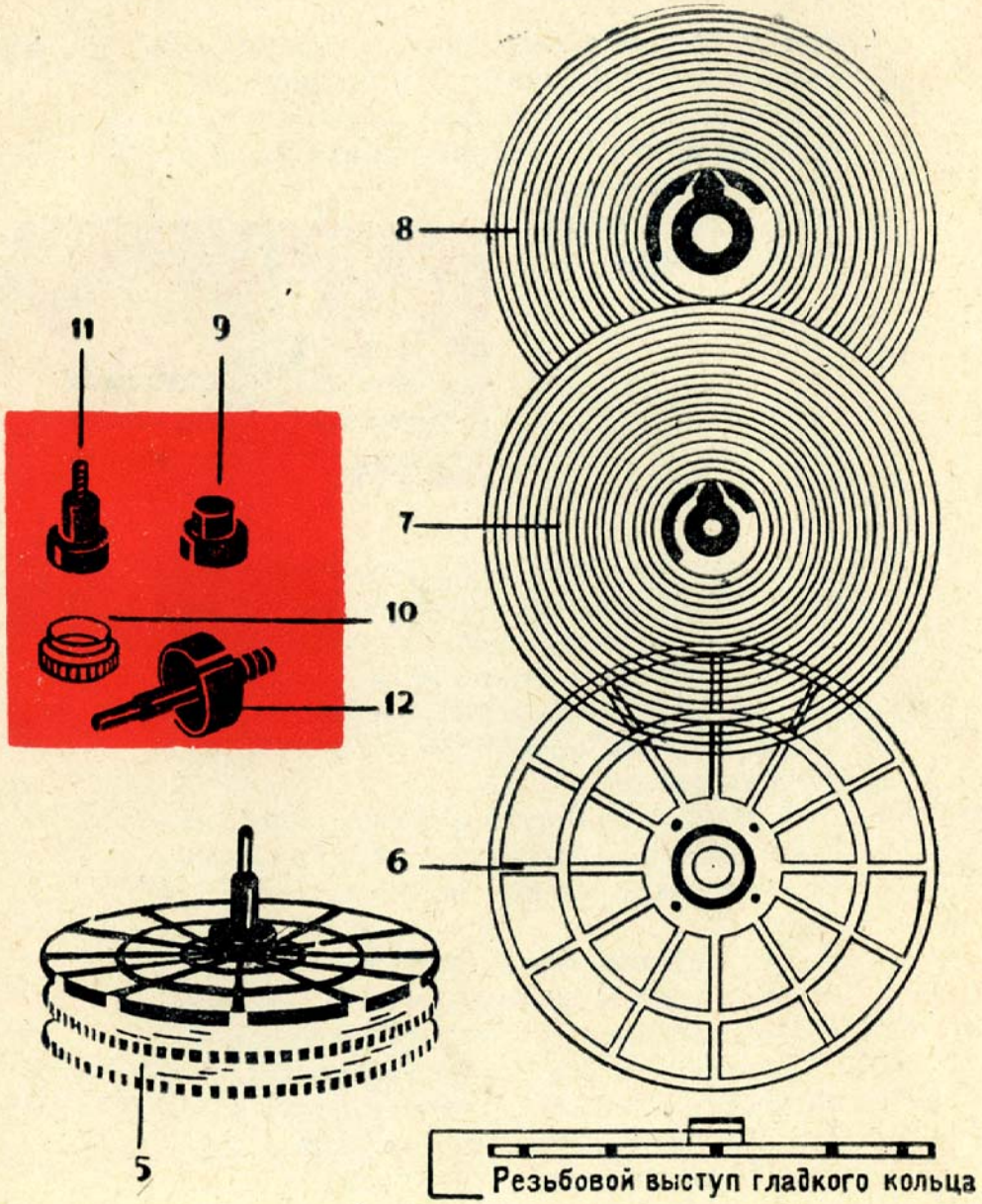
Одноэтажная катушка		Двухэтажная катушка	
Пленки	Объем раствора, л	Пленки	Объем раствора, л
Одна 8-мм	0,85	Две 8-мм	1,3
Одна 16-мм	1,0	Одна 8-мм и одна 16-мм	1,5
Одна 35-мм	1,7	Две 16-мм	1,8

Габаритные размеры:

диаметр . . . . . 300 мм

высота . . . . . 125 мм





3 УСТРОЙСТВО БАЧКА

Бачок состоит из корпуса *1* с нижним штуцером *2* и резиновым шлангом *3* (для слива раствора и подачи воды), крышки *4*, катушки *5*, состоящей из одного гладкого кольца *6* и двух улиток — нижней улитки *7* и верхней улитки *8*, втулки *9*, резьбового кольца *10*, винта *11* и рукоятки *12*. Из деталей *6—12* можно собрать как одноэтажную, так и двухэтажную катушку.

4 ПОРЯДОК РАБОТЫ

Для зарядки бачка необходимо открыть крышку, повернув ее в направлении по стрелке с гравировкой «ОТКР», отвернуть рукоятку *12* и разобрать катушку. Намотка пленки в улитку производится в темноте. Для правильного расположения пленки в улитке необходимо держать пленку под углом к плоскости спирали.

При намотке пленки рекомендуется навернуть на нижнюю улитку дополнительное кольцо *10*, которое после намотки необходимо снять.

Для закрепления пленки в улитке необходимо вставить конец пленки эмульсией наружу в прорезь улитки *7*, имеющей резьбу, и закрепить ее.

3 УСТРОЙСТВО БАЧКА

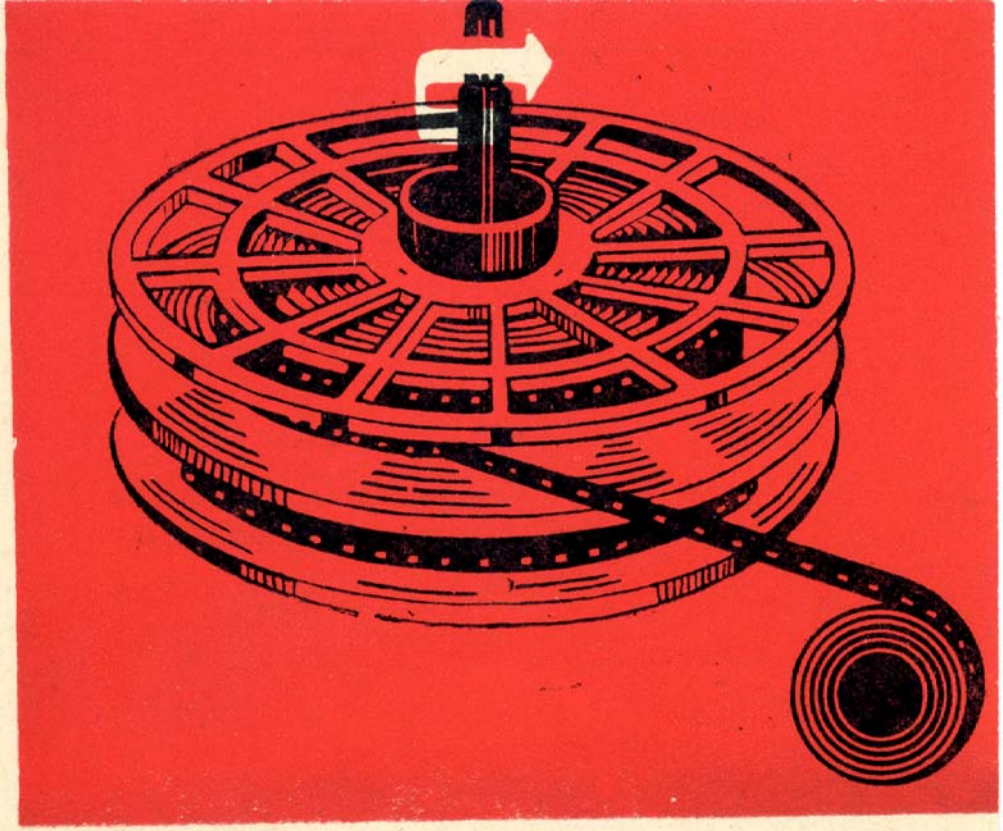
Бачок состоит из корпуса *1* с нижним штуцером *2* и резиновым шлангом *3* (для слива раствора и подачи воды), крышки *4*, катушки *5*, состоящей из одного гладкого кольца *6* и двух улиток — нижней улитки *7* и верхней улитки *8*, втулки *9*, резьбового кольца *10*, винта *11* и рукоятки *12*. Из деталей *6—12* можно собрать как одноэтажную, так и двухэтажную катушку.

4 ПОРЯДОК РАБОТЫ

Для зарядки бачка необходимо открыть крышку, повернув ее в направлении по стрелке с гравировкой «ОТКР», отвернуть рукоятку *12* и разобрать катушку. Намотка пленки в улитку производится в темноте. Для правильного расположения пленки в улитке необходимо держать пленку под углом к плоскости спирали.

При намотке пленки рекомендуется навернуть на нижнюю улитку дополнительное кольцо *10*, которое после намотки необходимо снять.

Для закрепления пленки в улитке необходимо вставить конец пленки эмульсией наружу в прорезь улитки *7*, имеющей резьбу, и закрепить ее.



Зарядка одной 8-мм пленки

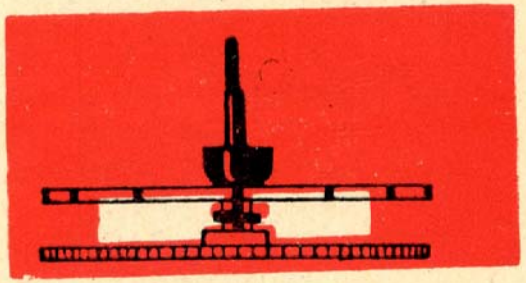
На улитку *7* с заправленной пленкой наложить гладкое кольцо *6* выступом вверх, в который вставить втулку *9*, закрепить ее винтом *11*, а затем ввернуть рукоятку *12*. При зарядке пленку держать перфорацией вниз во избежание неравномерности проявления.

Зарядка одной 16-мм пленки

На улитку *7* с заправленной пленкой наложить улитку *8* с ввернутым в нее резьбовым кольцом *10* и скрепить их винтом *11*, в который ввернуть рукоятку *12*.

Зарядка одной 35-мм пленки

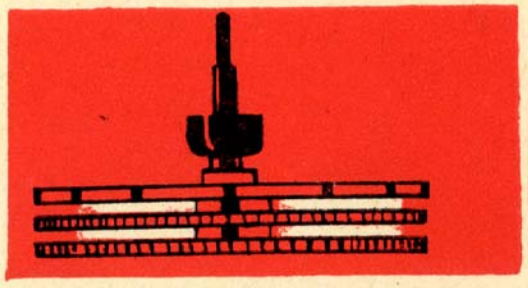
На улитку *7* с заправленной пленкой поставить узким торцом втулку *9* и закрепить ее винтом *11*, на головку которого надеть гладкое кольцо *6* выступом вниз, а затем ввернуть рукоятку *12*.



Зарядка двух 8-мм пленок

На улитку *7* с заправленной пленкой наложить улитку *8* (без резьбового кольца *10*) и скрепить их винтом *11*, а затем намотать пленку.

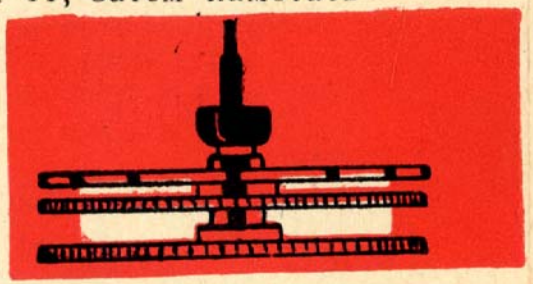
Вставить конец второй пленки в улитку *8*, насадить на головку винта *11* кольцо *6* выступом вверх с навернутым на него резьбовым кольцом *10*, затем ввернуть рукоятку *12*.



Зарядка одной 8-мм и одной 16-мм пленок

На улитку *7* с заправленной 16-мм пленкой наложить улитку *8* с навернутым резьбовым кольцом, обращенным вниз, и скрепить их винтом *11*, затем намотать пленку.

Вставить конец второй 8-мм пленки в улитку *8*, насадить на головку винта *11* кольцо *6* выступом вверх, затем ввернуть рукоятку *12*.

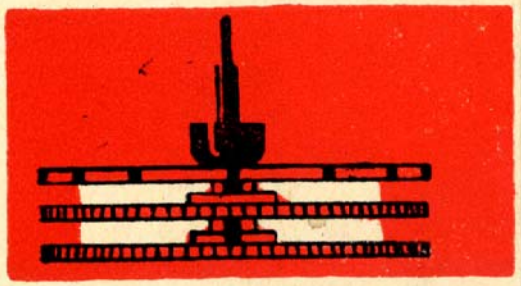


Зарядка двух 16-мм пленок

На улитку *7* с заправленной пленкой наложить улитку *8* с резьбовым коль-

цом *10*, обращенным вниз, и скрепить их винтом *11*, затем намотать пленку.

Вставить конец второй пленки в улитку *8*, насадить на головку винта *11* кольцо *6* выступом вниз, затем ввернуть рукоятку *12*.



Во всех случаях катушки с намотанной пленкой поместить в бачок и накрыть крышкой, которую повернуть до упора.

Дальнейшие операции по обработке пленки производить на свету в соответствии с инструкциями по обработке различных пленок.

Растворы наливать в бачок через воронкообразное отверстие в центре крышки (предварительно вставить шланг в ушко).

Для равномерного проявления пленки рекомендуется периодически вращать рукоятку катушки по часовой стрелке.

Растворы сливать через штуцер *2*. При промывке пленки проточной водой к водопроводному крану присоединить резиновый шланг *3* от штуцера; при этом катушка вращается под напором струи воды; вода сливается через воронкообразное отверстие в крышке бачка.

Примечания: 1. Кинолюбителям, не знакомым с бачком, для приобретения навыка следует произвести на свету 3—4 раза зарядку бачка использованной пленкой и, только убедившись в правильности зарядки, приступить к обработке экспонированной пленки.

2. Следы от спая на выступающем диаметре улитки, принимаемые за трещины, на эксплуатационные качества бачка не влияют.

5. УХОД ЗА БАЧКОМ

Детали бачка выполнены из пластмассы, поэтому при обращении с ними, особенно с катушкой, надо соблюдать осторожность.

Небольшие трещины на фланцах катушки склеить дихлорэтаном или бензолом.

После работы бачок необходимо разобрать и все детали промыть теплой мыльной водой, спиральные фланцы катушки прочистить с помощью зубной щетки. Затем детали бачка оставить для просушки (вдали от нагревательных приборов).

Зак. № 5036